

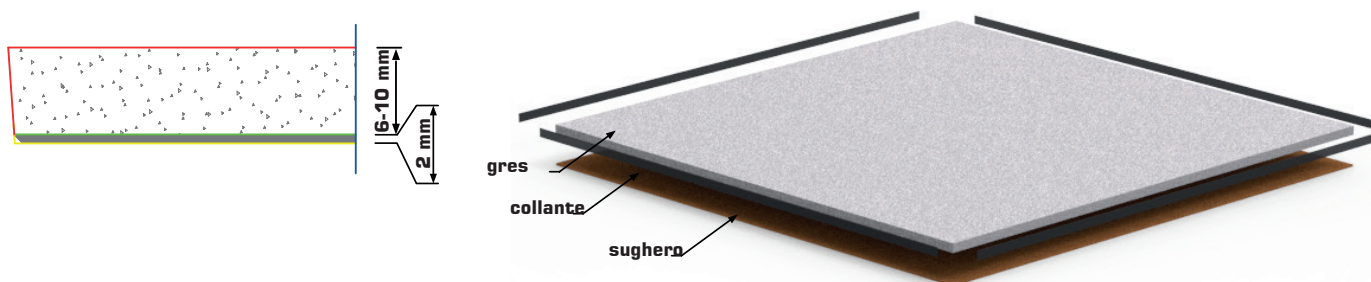
Scheda Tecnica Pannello Evopanel lavorazione Speed
CERAMICA AUTOPOSANTE

Ceramica autoposante realizzata con lastre in gres porcellanato rivestito inferiormente da un foglio di sughero. La lavorazione del pannello dovrà prevedere la rettifica totale della ceramica già accoppiata al sughero e successiva bordatura laterale dell'intera lastra.

Spessore totale in base allo spessore originale del gres, circa 8-20 mm.

FORMATI DISPONIBILI DA 60X60 A 120X240 CM

DESCRIZIONE TECNICA - FORMATO 600 X 600 MM	
REAZIONE AL FUOCO PANNELLO FINITO	B _{FL} -S1
RESISTENZA AL FUOCO	REI15 - RE 30 (UNI EN 1366-6)
RESISTENZA ELETTRICA	≥ 2x10 ⁹ ohm
POTERE FONOASSORBENTE	≥ 38 db
DENSITÀ	2200 Kg/m ³
VARIAZIONE DIMENSIONALE (dopo 24 ore di immersione in acqua)	= 0%
PESO DEL PANNELLO	± 8 Kg
PESO DEL PANNELLO AL MQ	± 22,22 Kg
CALORE SPECIFICO	455,30 ± 67,73 J/Kg°K
RESISTENZA TERMICA R:	0,0668 m ² K/W
RIGIDITÀ DINAMICA	379,34 MN/m ³



CARICO CONCENTRATO		
FINITURA 600x600 mm		
	carico di esercizio	carico di rottura
Evopanel lavorazione Speed	0,7 kN 75 kg	1,5 kN 150 kg

CARICO DISTRIBUITO A MQ	
FINITURA	
	carico
Evopanel lavorazione Speed	24,5 kN 2.500 kg